

## Technisches Datenblatt Furnierverstärkungsvlies VC300+

Furnierverstärkungsvlies VC300+ ist ein hochwertiger Vliesstoff mit einseitiger Klebstoffvorbeschichtung, der in Heißpressen ohne Zugabe von weiterem Klebstoff auf Furnier verpresst wird. Aufgrund der hohen Festigkeit des Trägermaterials ist VC300+ besonders zur Kaschierung von großflächigen flexiblen Furnierblattern geeignet.

### Vliesstofftrager

Der Vliesstofftrager besteht überwiegend aus langfaseriger Zellulose. Zur Verbesserung der Reißfestigkeit und Flexibilität werden synthetische Fasern und Latexbinder beigemischt.

### Klebstoffvorbeschichtung

Die als wässriges System aufgetragene Klebstoffvorbeschichtung ermöglicht bei ausreichender Presstemperatur und Pressdruck eine äußerst hitze- und wasserbestandige Verklebung. Die geschlossene Leimoberflache verhindert ein Durchdringen von Wasser und Lösungsmitteln.

### Verarbeitung

Die Verpressung erfordert keinen zusätzlichen Klebstoffauftrag. Aufgrund häufig vorkommender Dickentoleranzen bei Furnieren empfehlen wir die Verwendung einer Pressunterlage oder eine mehrlagige Verpressung der Furniere. Die nachfolgend genannten Pressbedingungen basieren auf unseren eigenen Erfahrungen. Bitte beachten Sie, daß alle Holzarten und Pressen unterschiedliche Eigenschaften aufweisen und daher eigene Tests unbedingt erforderlich sind.

Presszeit	mindestens 30 Sekunden (*)
Pressdruck	mindestens 6 kg/cm <sup>2</sup> , idealerweise 10 kg/cm <sup>2</sup> oder mehr
Presstemperatur	120°C - 140°C (**)

(\*) Bei mehrlagigen Verpressungen sollte die Presszeit entsprechend der Anzahl der Furnierlagen erhöhet werden.

(\*\*) Die Presstemperatur von 140°C ist Voraussetzung für die Aktivierung von Vernetzungsreaktionen im Klebstoff und die daraus resultierende erhöhete Hitze- und Wasserbeständigkeit der Verklebung.

### Anwendungsbereiche

Ruckenverstarkung von flexiblen Furnierplatten, insbesondere zum Flexen und Schleifen  
Produktion von Formsperrholz  
Herstellung von furnierten Türen

### Produkteigenschaften

maximale Verstärkungswirkung bei hoher Flexibilität  
Steigerung der Produktivität durch niedrige Presszeiten  
gute Verklebbarkeit der Tragerruckseite  
verschiedene Farben und Breiten verfügbar

### Physikalische Eigenschaften

Dicke	ca. 300 µm
Zugfestigkeit langsb	4.700 N/m
Zugfestigkeit quer	2.200 N/m
Reißfestigkeit quer	6,5 N

### Lagerung

Temperatur	kühle Lagerung, kurzfristig bis zu 50°C
Feuchtigkeit	trockene Lagerung, vor Wasser und Feuchtigkeit schützen
Lagerzeit	mindestens 6 Monate

### Lieferform

Verpackung	Rollen auf Paletten
Rollenlänge	250 lfm
Produktionsbreite	1.270 mm oder 1.550 mm
Innendurchmesser	76 mm