

# KRAFTKLEBSTOFF X-PRESS 500



Deklariert in der Datenbank für ökologisches Bauen und Sanieren.



**Schnellhärtender Klebedichtstoff auf MS-Hybrid Basis mit beschleunigter Anfangshaftung.**

### Beschleunigte Anfangshaftung

- Klebt und Hält sofort
- Eine Unterstützung der Klebeverbindung ist in der Regel nicht notwendig

### Sehr gutes Haftspektrum

- Sehr gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Sehr gute Haftung auf feuchten Untergründen

### Ökologisch unbedenklich

- Geruchsneutral
- Nach Aushärtung keine Emissionen
- Frei von Lösemittel, Isocyanate und Phthalaten

### Elastischer Klebstoff

Kompensiert Ausdehnungen und Schwingungen der Fügeteile, dadurch Verbinden unterschiedlicher Werkstoffe möglich.

### Weitere Vorteile

- Hohe UV-Stabilität
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- „Nass in Nass“ überlackierbar
- Verklebte Bleche sind Punktschweißbar

Gebinde	Inhalt ml	Farbe	Art.-Nr.	VE/St.
Kartusche	290	weiß	<b>0893 226 100</b>	1/20

Technische Daten	
Rohstoffbasis	MS-Hybrid-Polymer
Shore-A-Härte (DIN 53505)	45 ± 3
Nach 3 Wochen Lagerung bei 23 °C/50% rf	
Hautbildezeit	5 - 10 Minuten
Durchhärtung bei 23 °C/50% rf	≥ 4 mm / 24 h > 5 mm / 48 h
Zugfestigkeit (DIN 53504 S2)	≥ 1,8 N/mm <sup>2</sup>
Lagerung 7 Tage bei 23 °C/50% rf	
Zulässige Gesamtverformung	< 20%
Bruchdehnung (DIN 53504 S2)	> 500%
Lagerung 7 Tage bei 23 °C/50% rf	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C, kurzfristig bis +200 °C

### Typische Untergründe

ABS, Acrylglas, Aluminium eloxiert, Aluminium, Edelstahl, Glas, GFK, Holz, Kupfer, Messing, Natursteine, PVC-Hart, Spanplatten, Stahlblech roh, verzinkt, grundiert und lackiert, Styropor, Ziegel, Zinkblech.

### Einsatzbereiche

Bodenfugen, Anschlussfugen auf Metall, Beton, diversen Kunststoffen, Kleben von Fahrzeugaufbauten, Karosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro- und Kunststofftechnik, Innenausbau sowie Verklebungen von Natursteinen.

### Hinweise

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikongummi und weichgemachte Kunststoffe. In Verbindung mit Buntmetallen ist die Haftarbeit zu beachten. Es ist darauf zu achten, dass für eine sichere Verklebung eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm eingehalten wird.

**Nicht geeignet bei dauerhafter Wassereinwirkung.**

Primer für poröse Untergründen

**Art.-Nr. 0892 170 200**

Primer für nicht poröse Untergründen

**Art.-Nr. 0892 170 300**

Kartuschenmesser

**Art.-Nr. 0715 66 09**

Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Vorversuche erforderlich!