

Qualitätsmanagement ISO 9001

Kodierung: TDPSDE Revision: 11

Freigabe: 04.03.2021

# **Technisches Datenblatt**

Egger PerfectSense® Lackplatten Premium Gloss und Premium Matt

Materialbeschreibung:
Dekorativer, UV-Lack beschichteter Holzwerkstoff
Trägerplattenausführung als Egger MDF – Plattentyp gemäß EN 622 Typ 5
Anwendung: Dekorative Holzwerkstoffplatten zur Verwendung im Innenbereich



### Egger MDF - Plattentype nach EN 622 Typ 5

Für PerfectSense® Lackplatten Premium Gloss und Premium Matt werden standardmäßig unsere Egger MDF Trägerplatten gemäß EN 622 Typ 5 eingesetzt. Informationen zu den mechanischen Eigenschaften, sowie den Formaldehyd Emissionen stehen in direkter Abhängigkeit zum eingesetzten Trägermaterial und deren Plattenstärke. Für PerfectSense® Premium Qualität setzen wir im Dickenbereich von 10 bis 16mm, sowie >19 bis 25mm unsere Egger MDF E1E05 TSCA ST CE EAC ein. Für den Dickenbereich >16 bis 19mm die Egger MDF E1 TSCA ST CE EAC. Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern der Trägermaterialien, verfügbar unter <a href="www.egger.com.">www.egger.com.</a>

PerfectSense® Premium Gloss und Premium Matt - Allgemeine Toleranzen

			9		
Prüfnorm	Einheit	Dickenbereich*1)			
	[mm]	>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25	
EN 14323	[mm]	±0,3			
EN 44222 [mm] ±5					
EN 14323	[mm]	mm] ±2,5			
EN 14323	[mm/m]		≤2*2)		
EN 44222	[]	≤10			
EN 14323	[mm]	≤3			
	Prüfnorm  EN 14323  EN 14323	Prüfnorm         Einheit           [mm]           EN 14323         [mm]           EN 14323         [mm]           EN 14323         [mm/m]	Prüfnorm         Einheit           [mm]         >10 - 12           EN 14323         [mm]           EN 14323         [mm]           EN 14323         [mm/m]	Prüfnorm         Einheit         Dickenbereich*¹¹           [mm]         >10 - 12         >12 - 19           EN 14323         [mm]         ±0,3           EN 14323         [mm]         ±5           ±2,5         ±2,5	

PerfectSense® Premium Gloss und Premium Matt - Oberflächeneigenschaften

Qualitätsmerkmal	Prüfnorm	Klasse	Wert	Einheit			
Verhalten bei Kratzbeanspruchung							
Premium Gloss / Premium Matt	EN 438-2	≥ Grad 3	≥4*3)	[N]			
Mikrokratzbeständigkeit							
	gemäß DIN CEN/TS 16611	А В4	+1	Glanzpunkt -			
Chemische Beanspruchung							
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1A	-	-			
Antibakterielle Eigenschaften							
	ISO 22196	[Stufe]	weist antibakterielle Aktivität auf				
Gitterschnitt							
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-			





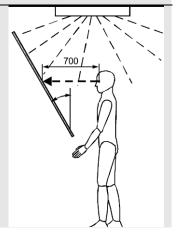
Glanzgrad				
Premium Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GE
Premium Matt	EN 130 2613	60°	3 ±2	GE
Beständigkeit gegenüber Wasserd	ampf			
Premium Gloss	EN 438-2	≥ Grad 3	-	-
Premium Matt	EIN 430-2	≥ Grad 5	-	-
Verhalten bei trockener Hitze				
	EN 438-2	≥ Grad 4 *4)	160	°C
Verhalten bei feuchter Hitze				
	EN 438-2	≥ Grad 4 *4)	100	°C
Lichtechtheit				
	EN 438-2	Graumaßstab 4		
Feuchtklimabeständigkeit*5)				
(Klima 40±2°C; Luftfeuchte 85±5%; Dauer 14Tage)	AMK-MB-005, Modul 2	Keine Fugenbildung oder Kantenablösungen		
Wechselklimabeständigkeit*5)				
(10 Zyklen: 1h Klima -20±2°C; 3h Klima 20±2°C / Luftfeuchte 85±5%; 3h Klima 60±2°C / Luftfeuchte 55±5%)	AMK-MB-005, Modul 3	Keine Rissbildung, keine Verfärbung, keine Fugenbildung oder Kantenablösungen		

#### Oberflächenfehler gemäß AMK-MB- 009

Gleichmäßige Oberfläche, Oberflächenfehler dürfen aus 0,7m Entfernung nicht störend wirken. Eine fehlerfreie Oberfläche ist aufgrund des industriellen Herstellverfahrens nicht darstellbar, kleine Fehlstellen und Oberflächenunregelmäßigkeiten sind daher zulässig. Als Oberflächenfehler gelten nur solche Fehler, die größer als 1,0 mm² sind und die bei der Beurteilung der Oberfläche aus 0,7 m Beobachtungsabstand und einem Blickwinkel von etwa 30° erkannt werden. Maximal zulässig ist 1 Fehler/m².

Es gelten dazu folgende Randbedingungen:

- Betrachtungsabstand: 700 mm
- Beleuchtungsstärke: 1000 2000 lx
- Neigungswinkel: 30° zur Senkrechten
- Lichtart (Tageslicht, Farbtemperatur) D 65: 6500 K
- Betrachtungszeit: max. 20 Sekunden



### Allgemeine Hinweise

Sorgfältige Wareneingangskontrollen gehören zur einwandfreien Auftragsabwicklung. Sie entsprechen den Zahlungsund Lieferbedingungen der Egger Gruppe. Egger empfiehlt die Eingangskontrolle nach gängigen statistischen Verfahren
vorzunehmen. PerfectSense® Lackplatten müssen sorgfältig transportiert und gelagert werden. Die Lagerung erfolgt
zweckmäßigerweise liegend auf einem ebenen, waagerechten und trockenen Untergrund, mit einer Abdeckplatte, in
einem geschlossenen Gebäude. Die max. Stapelhöhe beträgt 1,5m (4 Pakete). Das Raumklima sollte einem
Temperaturbereich von 10°C bis 50°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% entsprechen. Bei abweichenden
Bedingungen wird empfohlen die Produkte gesondert zu verpacken um eine stabile Qualität sicherzustellen.
Vor dem Einbau ist eine Konditionierung des Produktes auf das zu erwartende Verwendungsklima empfohlen.
Weiterführende Informationen finden Sie unter www.egger.com.

Achtung: Bei PerfectSense® Lackoberflächen muss die Schutzfolie umgehend nach Verarbeitung entfernt werden, spätestens jedoch 5 Monaten nach Lieferdatum, um die rückstandsfreie Entfernung der Folie gewährleisten zu können. Folierte Produkte dürfen nicht dem direkten Sonnenlicht (UV-Strahlung) ausgesetzt werden.



<sup>\*1)</sup> bezogen auf das Nennmaß

<sup>\*2)</sup> nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberflächen

<sup>\*3)</sup> bei zu ≥ 90 % durchgehenden und deutlich sichtbaren Doppelkreisen als Kratzspuren in N

bei 2d ≥ 30 % ddirengenenden und dedtillen sichtballen bepperkreisen als Krazs

\*4) bei Glanzoberflächen sind geringfügige Glanzgradändungen zulässig (≥Grad3).

<sup>\*5)</sup> bezieht sich auf die Oberflächenbeschichtung



## Antibakterielle Eigenschaft

Die hygienisch dichte und geschlossene Oberfläche dieses Produkts ist 24 Stunden nach der Reinigung und Desinfektion zu 99,9% keim- und bakterienfrei. Das Produkt enthält keine bekannte Substanz, die dazu bestimmt ist, Schädlinge zu vermeiden, zu bekämpfen, zu vertreiben oder abzuschwächen. Unser Produkt ist kein Mittel, das dazu bestimmt ist, Schädlinge einzufangen, zu bekämpfen, zu vertreiben oder abzuschwächen.

#### Weitere Dokumente

Technisches Datenblatt Egger MDF E1 TSCA ST CE EAC Technisches Datenblatt Egger MDF E1E05 TSCA ST CE EAC Verarbeitungshinweise PerfectSense® Lackplatten Reinigungs- und Pflegehinweise PerfectSense® Lackplatten

#### Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von PerfectSense® Lackplatten sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Merkblattes weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.

