

Technisches Datenblatt

EGGER Postforming Arbeitsplatten



Materialbeschreibung

Bezeichnung:	EGGER Postforming Arbeitsplatten
Modell:	300/3
Trägermaterial:	Eurospan Rohspanplatte
Oberseite:	Schichtstoff
Unterseite:	Gegenzug
Nennstärke:	38 mm

Verfügbarkeit

Die EGGER Postforming Arbeitsplatte ist Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Sie ist in ausgewählten Dekor/Strukturkombinationen ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen. Weitere Abmessungen und Dekore sind auf Anfrage erhältlich.

Qualitätsmerkmale / Technische Daten

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	EN 438-2	Anzahl an Umdrehungen (min.) Anfangsabriebpunkt	150
Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel	EN 438-2	N (min)	15
Kratzfestigkeit	EN 438-2	Grad (min.) Strukturierte Oberflächen	3
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2	Grad (min.) Strukturierte Oberflächen	4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	EN 438-2	Grad (min.) Strukturierte Oberflächen	4
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2	Grad (min.) Gruppe 1 und 2	5
		Gruppe 3	4

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2	Graumaßstab	4 bis 5

Toleranzen / Abmessung

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Längentoleranz	-	mm	-5/+10
Breitentoleranz	EN ISO 13894	mm >500 mm	± 0,5 zusätzlich ±0,05 je 100 mm
Dickentoleranz	EN ISO 13894	mm	± 0,4
Kantengeradheit	EN ISO 13894	mm	± 0,5 je 1.000 mm Länge
Kantenrechtwinkligkeit	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 je 1.000 mm Länge
Ebenheit	EN ISO 13894	max. Abweichung ¹⁾ ≤ 600 mm 601 bis 700 701 bis 800 801 bis 900 901 bis 1.000 1.001 bis 5.600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm pro Meter ²⁾

¹⁾ Maximale konkave oder konvexe Abweichung, betrachtet von der Vorderseite. Zahlreiche Faktoren, einschließlich Änderungen der Temperatur und der relativen Feuchte, wie sie auf Baustellen auftreten, können einen irreversiblen Verzug und Verdrehung von Arbeitsplatten hervorrufen. Daher gilt diese Anforderung nur zum Zeitpunkt der Lieferung.

²⁾ Bei Arbeitsplatten > 1.000 mm müssen die Messungen mittels einer Verzugsmessvorrichtung mit einer Länge von 1.000 mm vorgenommen werden.

Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- Verarbeitungshinweise „EGGER Arbeitsplatten“
- Verarbeitungshinweise „EGGER Nischenrückwände“
- Technisches Datenblatt „EGGER Nischenrückwände“
- Technisches Merkblatt „Chemikalienbeständigkeit EGGER Schichtstoff“
- Technisches Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „EGGER Metall-Traversen für Unterschränke“
- Technisches Merkblatt „EGGER Versiegelung für Eckverbindungen“
- Technisches Merkblatt „EGGER Wandabschlussprofil“

Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER Postforming Arbeitsplatten sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.